



Quinta do Monte d'Oiro Colheita Bio branco

Quinta do Monte d'Oiro

Vinho Branco, Lisboa, 2024, 75cl



Vinificação e Estágio

Vindima manual parcelar, com escolha Esmagamento com prensagem directa Fermentação em cubas de inox com controlo de temperatura (individual por cuba) Estágio de 4 meses em inox



Harmonização

Acompanha pratos leves de verão, saladas, peixe,marisco, carnes brancas,cozinhas exóticas



Nota de prova

Cor amarela cristalina, proveniente de uvas brancas e com toques florais. Leve acidez e final de boca seco e elegante



Teor Alcoólico

13.5%



Castas

Viognier, Marsanne, Arinto



Informações logísticas

Europalete com 88 caixas de cartão de 6 garrafas Peso da garrafa: 1.2

Peso da caixa: 7.51 EAN: 5605462210414 ITF: 65605462211413

