

# Quinta do Monte d'Oiro Colheita Bio branco

**Quinta do Monte d'Oiro**  
Vinho Branco, Lisboa, 2024, 75cl



## Vinificação e Estágio

Vindima manual parcelar, com escolha Esmagamento com prensagem directa Fermentação em cubas de inox com controlo de temperatura (individual por cuba) Estágio de 4 meses em inox



## Harmonização

Acompanha pratos leves de verão, saladas, peixe, marisco, carnes brancas, cozinhas exóticas



## Nota de prova

Cor amarela cristalina, proveniente de uvas brancas e com toques florais. Leve acidez e final de boca seco e elegante



## Teor Alcoólico

13.5%



## Castas

Viognier, Marsanne, Arinto



## Informações logísticas

Europalete com 88 caixas de cartão de 6 garrafas  
Peso da garrafa: 1.2  
Peso da caixa: 7.51  
EAN: 5605462210414  
ITF: 65605462211413

